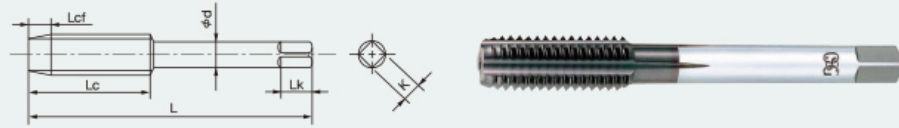


# VX-OT

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



50HRC이상의 소입강(합금강, 다이스강, 공구강 등)의  
나사내기용에 최적입니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부산수 P	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홀수 Flutes
8330055K	M3 × 0.5	OH3	3P	46	11	19	4	4
8330061K	M4 × 0.7	OH3	3P	52	13	21	5	4
8330067K	M5 × 0.8	OH3	3P	60	16	24	5.5	4
8330073K	M6 × 1	OH3	3P	62	19	29	6	5

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부산수 P	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홀수 Flutes
8330085K	M8 × 1.25	OH3	3P	70	22	-	6.2	5
8330097K	M10 × 1.5	OH3	3P	75	24	-	7	5
8330115K	M12 × 1.75	OH3	3P	82	29	-	8.5	5

■ 생크사각부 치수 LK, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란  은 2급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
2. M6이하는 돌출센타로 되어있습니다.
3. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.

탭

초경탭

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인레스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동 주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	아연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC		
						◎															