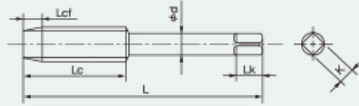


# OT-SFT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



알루미늄합금, 마그네슘 합금·동합금·열가소성 플라스틱등의 막힌구멍을  
고정도 자동기등으로 대량 탭핑할 경우에 적합합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규 격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부산수 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	흡수 Flutes
8315266	M5 X 0.8	OH3	2.5P	60	16	24	5.5	3
8315267	M5 X 0.8	OH3	1.5P	60	16	24	5.5	3
8315272	M6 X 1	OH3	2.5P	62	19	29	6	3
8315273	M6 X 1	OH3	1.5P	62	19	29	6	3
8315284	M8 X 1.25	OH4	2.5P	70	22	-	6.2	3
8315285	M8 X 1.25	OH4	1.5P	70	22	-	6.2	3
8315296	M10 X 1.5	OH4	2.5P	75	24	-	7	3

공구 NO EDP NO.	규 격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부산수 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	흡수 Flutes
8315297	M10 X 1.5	OH4	1.5P	75	24	-	7	3
8315302	M10 X 1.25	OH4	2.5P	75	24	-	7	3
8315303	M10 X 1.25	OH4	1.5P	75	24	-	7	3
8315320	M12 X 1.5	OH4	2.5P	82	29	-	8.5	3
8315321	M12 X 1.5	OH4	1.5P	82	29	-	8.5	3
8315326	M12 X 1.25	OH4	2.5P	82	29	-	8.5	3
8315327	M12 X 1.25	OH4	1.5P	82	29	-	8.5	3

■ 생크사각부 치수 LK, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■은 2급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
2. M5이하는 돌출센터로 되어있습니다.
3. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인레스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 업연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	아연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱	
C ~0.25%	CO.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
										○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○			◎