

CPM-V-SC-NRT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



분말하이스와 특수한 나사사양에 따른 폭 넓은 피삭재로 장수명가공이 가능합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d
8318001K	M1 × 0.25	RH4	1P	30	7	-	3
8318004K	M1.2 × 0.25	RH4	1P	32	8	-	3
8318006K	M1.4 × 0.3	RH4	1P	34	9	-	3

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d
8318011K	M1.7 × 0.35	RH4	1P	36	11	-	3
8318025K	M2 × 0.4	RH4	1P	40	12	-	3

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■은 2급 암나사 상용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
2. M2.6이하의 오일홀이 없습니다.
3. 전사이즈 돌출센터가 제거되어있습니다.
4. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.



※ 홈없는 탭과 절삭탭은 밀구멍경이 다릅니다.
홈없는 탭의 밀구멍 치수는 T-201페이지를 참조하십시오.

나사의 종류 : U

단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d
8318104	No.2 - 56UNC	RH4	1P	42	13	-	3
8318108	No.4 - 40UNC	RH5	1P	44	15	-	3

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d
8318112	No.6 - 32UNC	RH5	1P	48	9	18	4

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■은 2급 암나사 상용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
2. NO.4이하의 오일홀이 없습니다.
3. 전사이즈 돌출센터가 제거되어있습니다.
4. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.



※ 홈없는 탭과 절삭탭은 밀구멍경이 다릅니다.
홈없는 탭의 밀구멍 치수는 T-201페이지를 참조하십시오.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인리스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	이연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC		
○	○	○	○				○					○	○	○	○						