

# CPM-V-NRT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



분말하이스와 특수한 나사사양에 따른 폭 넓은 피삭재로 장수명가공이 가능합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d
8317410K	M1 × 0.25	RH4	4P	30	7	-	3
8317411K	M1 × 0.25	RH4	2P	30	7	-	3
8317414K	M1.2 × 0.25	RH4	4P	32	8	-	3
8317415K	M1.2 × 0.25	RH4	2P	32	8	-	3
8317418K	M1.4 × 0.3	RH4	4P	34	9	-	3
8317419K	M1.4 × 0.3	RH4	2P	34	9	-	3
8317424K	M1.6 × 0.35	RH4	4P	36	10	-	3
8317425K	M1.6 × 0.35	RH4	2P	36	10	-	3
8317430K	M1.7 × 0.35	RH4	4P	36	11	-	3
8317431K	M1.7 × 0.35	RH4	2P	36	11	-	3
8317442K	M2 × 0.4	RH4	4P	40	12	-	3
8317443K	M2 × 0.4	RH4	2P	40	12	-	3
8317446K	M2.3 × 0.4	RH4	4P	42	13	-	3
8317447K	M2.3 × 0.4	RH4	2P	42	13	-	3

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d
8317478K	M2.5 × 0.45	RH4	4P	44	14	-	3
8317479K	M2.5 × 0.45	RH4	2P	44	14	-	3
8317491K	M2.6 × 0.45	RH4	4P	44	14	-	3
8317492K	M2.6 × 0.45	RH5	2P	44	14	-	3
8317502K	M3 × 0.5	RH5	4P	46	9	18	4
8317503K	M3 × 0.5	RH5	2P	46	9	18	4
8317526K	M4 × 0.7	RH6	4P	52	10	20	5
8317527K	M4 × 0.7	RH6	2P	52	10	20	5
8317538K	M5 × 0.8	RH6	4P	60	11	22	5.5
8317539K	M5 × 0.8	RH6	2P	60	11	22	5.5
8317550K	M6 × 1.0	RH7	4P	62	12	24	6
8317551K	M6 × 1.0	RH7	2P	62	12	24	6

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■, ■은 각각 2급, 3급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
2. 4P=M6이하는 돌출센터로 되어있습니다.
3. M2.6이하는 오일홀이 없습니다.
4. 식부 4P=P(물린구멍용), 2P=B(막힌구멍용)
5. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.

View

※ 홀없는 탭과 절삭탭은 밀구멍경이 다릅니다.  
홀없는 탭의 밀구멍 치수는 T-201페이지를 참조하십시오.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인리스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	이연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
○	○	○	○				○					○	○	○								