

V-NRT

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



스틸, 비철합금의 구별없이 적용합니다. V코팅은 마모계수가 적고, 또한 내용착성, 내열성에 뛰어나기 때문에 수용성의 고회색 탭핑에 고성능을 발휘합니다.



단위 : mm

공구 NO. EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
8310410K	M1 X 0.25	RH4	P	30	7	3
8310411K	M1 X 0.25	RH4	B	30	7	3
8310414K	M1.2 X 0.25	RH4	P	32	8	3
8310415K	M1.2 X 0.25	RH4	B	32	8	3
8310418K	M1.4 X 0.3	RH4	P	34	9	3
8310419K	M1.4 X 0.3	RH4	B	34	9	3
8317424K	M1.6 X 0.35	RH4	P	36	10	3
8317425K	M1.6 X 0.35	RH4	B	36	10	3
8310430K	M1.7 X 0.35	RH4	P	36	11	3
8310431K	M1.7 X 0.35	RH4	B	36	11	3
8310440K	M1.8 X 0.35	RH4	P	36	13	3
8310441K	M1.8 X 0.35	RH4	B	36	13	3
8310442K	M2 X 0.4	RH4	P	40	12	3
8310443K	M2 X 0.4	RH4	B	40	12	3
8310444K	M2 X 0.4	RH5	P	40	12	3
8310554K	M2 X 0.4	RH5	B	40	12	3
8310636K	M2 X 0.4	RH5	P	40	12	3
8310637K	M2 X 0.4	RH5	B	40	12	3
8310446K	M2.3 X 0.4	RH4	P	42	13	3
8310447K	M2.3 X 0.4	RH4	B	42	13	3
8310448K	M2.3 X 0.4	RH5	P	42	13	3
8310449K	M2.3 X 0.4	RH5	B	42	13	3
8310450K	M2.3 X 0.4	RH6	P	42	13	3
8310450K	M2.3 X 0.4	RH6	B	42	13	3
8310478K	M2.5 X 0.45	RH4	P	44	14	3
8310479K	M2.5 X 0.45	RH4	B	44	14	3
8310480K	M2.5 X 0.45	RH5	P	44	14	3
8310481K	M2.5 X 0.45	RH5	B	44	14	3
8310482K	M2.5 X 0.45	RH6	P	44	14	3
8310483K	M2.5 X 0.45	RH6	B	44	14	3
8310490K	M2.6 X 0.45	RH4	P	44	14	3
8310491K	M2.6 X 0.45	RH4	B	44	14	3
8310492K	M2.6 X 0.45	RH5	P	44	14	3
8310493K	M2.6 X 0.45	RH5	B	44	14	3
8310494K	M2.6 X 0.45	RH6	P	44	14	3
8310495K	M2.6 X 0.45	RH6	B	44	14	3

공구 NO. EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
8310502K	M3 X 0.5	RH5	P	46	9	4
8310503K	M3 X 0.5	RH5	B	46	9	4
8310514K	M3.5 X 0.6	RH4	P	48	9	4
8310515K	M3.5 X 0.6	RH4	B	48	9	4
8310526K	M4 X 0.7	RH6	P	52	10	5
8310527K	M4 X 0.7	RH6	B	52	10	5
8310538K	M5 X 0.8	RH6	P	60	11	5.5
8310539K	M5 X 0.8	RH6	B	60	11	5.5
8310550K	M6 X 1.0	RH7	P	62	12	6
8310551K	M6 X 1.0	RH7	B	62	12	6
8310552K	M7 X 1	RH6	P	65	13	6.2
8310553K	M7 X 1	RH6	B	65	13	6.2
8310568K	M8 X 1.25	RH7	P	70	18	6.2
8310569K	M8 X 1.25	RH7	B	70	18	6.2
8310574K	M8 X 1.0	RH7	P	70	18	6.2
8310575K	M8 X 1.0	RH7	B	70	18	6.2
8310586K	M10 X 1.5	RH7	P	75	19	7
8310587K	M10 X 1.5	RH7	B	75	19	7
8310592K	M10 X 1.25	RH7	P	75	19	7
8310593K	M10 X 1.25	RH7	B	75	19	7
8310598K	M10 X 1.0	RH7	P	75	19	7
8310599K	M10 X 1.0	RH7	B	75	19	7
8310616K	M12 X 1.5	RH7	P	82	23	8.5
8310617K	M12 X 1.5	RH7	B	82	23	8.5
8310622K	M12 X 1.25	RH7	P	82	23	8.5
8310623K	M12 X 1.25	RH7	B	82	23	8.5
8310628K	M12 X 1.0	RH7	P	82	23	8.5
8310629K	M12 X 1.0	RH7	B	82	23	8.5
8310646K	M14 X 1.5	RH9	P	88	25	10.5
8310647K	M14 X 1.5	RH9	B	88	25	10.5
8310664K	M16 X 1.5	RH9	P	95	27	12.5
8310665K	M16 X 1.5	RH9	B	95	27	12.5
8310682K	M18 X 1.5	RH10	P	100	29	14
8310683K	M18 X 1.5	RH10	B	100	29	14
8310700K	M20 X 1.5	RH10	P	105	30	15
8310701K	M20 X 1.5	RH10	B	105	30	15

- 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.
- 1. 정도란 ■은 2급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
- 2. 4P=M6이하는 돌출센터로 되어있습니다.
- 3. M2.6이하는 오일홀이 없습니다.
- 4. 식부4P=P(홀린구멍용), 2P=B(막힌구멍용)
- 5. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.



※ 흠없는 탭과 절삭탭은 밀구멍경이 다릅니다.
흠없는 탭의 밀구멍 치수는 T-201페이지를 참조하십시오.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인레스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동 주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	아연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱	
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
○	○	○	○				○					○	○	○		○	○		○			