

TIN-NRT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.

스틸, 비철합금의 구별없이 적용합니다. 고속절삭(2배)이 가능하고 내구성도 대폭적으로 향상되어(3~9배), 고능을 나사내기가 가능합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
21590K	M1 X 0.25	RH4	P	30	7	3
21591K	M1 X 0.25	RH4	B	30	7	3
21602K	M1.2 X 0.25	RH4	P	32	8	3
21603K	M1.2 X 0.25	RH4	B	32	8	3
21608K	M1.4 X 0.3	RH4	P	34	9	3
21609K	M1.4 X 0.3	RH4	B	34	9	3
21614K	M1.6 X 0.35	RH4	P	36	10	3
21615K	M1.6 X 0.35	RH4	B	36	10	3
21620K	M1.7 X 0.35	RH4	P	36	11	3
21621K	M1.7 X 0.35	RH4	B	36	11	3
21626K	M1.8 X 0.35	RH4	P	36	13	3
21627K	M1.8 X 0.35	RH4	B	36	13	3
21632K	M2 X 0.4	RH4	P	40	12	3
21633K	M2 X 0.4	RH4	B	40	12	3
21634K	M2 X 0.4	RH5	P	40	12	3
21635K	M2 X 0.4	RH5	B	40	12	3
21636K	M2 X 0.4	RH6	P	40	12	3
21637K	M2 X 0.4	RH6	B	40	12	3
21656K	M2.3 X 0.4	RH4	P	42	13	3
21657K	M2.3 X 0.4	RH4	B	42	13	3
21658K	M2.3 X 0.4	RH5	P	42	13	3
21659K	M2.3 X 0.4	RH5	B	42	13	3
21660K	M2.3 X 0.4	RH6	P	42	13	3
21661K	M2.3 X 0.4	RH6	B	42	13	3
21668K	M2.5 X 0.45	RH4	P	44	14	3
21669K	M2.5 X 0.45	RH4	B	44	14	3
21670K	M2.5 X 0.45	RH5	P	44	14	3
21671K	M2.5 X 0.45	RH5	B	44	14	3
21672K	M2.5 X 0.45	RH6	P	44	14	3
21673K	M2.5 X 0.45	RH6	B	44	14	3
21680K	M2.6 X 0.45	RH4	P	44	14	3
21681K	M2.6 X 0.45	RH4	B	44	14	3
21682K	M2.6 X 0.45	RH5	P	44	14	3
21683K	M2.6 X 0.45	RH5	B	44	14	3
21684K	M2.6 X 0.45	RH6	P	44	14	3
21685K	M2.6 X 0.45	RH6	B	44	14	3
10730K	M3 X 0.5	RH5	P	46	9	4

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
10731K	M3 X 0.5	RH5	B	46	9	4
10734K	M3.5 X 0.6	RH4	P	48	9	4
10735K	M3.5 X 0.6	RH4	B	48	9	4
10738K	M4 X 0.7	RH6	P	52	10	5
10739K	M4 X 0.7	RH6	B	52	10	5
10742K	M5 X 0.8	RH6	P	60	11	5.5
10743K	M5 X 0.8	RH6	B	60	11	5.5
10746K	M6 X 1.0	RH7	P	62	12	6
10747K	M6 X 1.0	RH7	B	62	12	6
10750K	M7 X 1.0	RH6	P	65	13	6.2
10751K	M7 X 1.0	RH6	B	65	13	6.2
10754K	M8 X 1.25	RH7	P	70	18	6.2
10755K	M8 X 1.25	RH7	B	70	18	6.2
10758K	M8 X 1.0	RH7	P	70	18	6.2
10759K	M8 X 1.0	RH7	B	70	18	6.2
10762K	M10 X 1.5	RH7	P	75	19	7
10763K	M10 X 1.5	RH7	B	75	19	7
10766K	M10 X 1.25	RH7	P	75	19	7
10767K	M10 X 1.25	RH7	B	75	19	7
10770K	M10 X 1.0	RH7	P	75	19	7
10771K	M10 X 1.0	RH7	B	75	19	7
10776K	M12 X 1.5	RH7	P	82	23	8.5
10777K	M12 X 1.5	RH7	B	82	23	8.5
10778K	M12 X 1.25	RH7	P	82	23	8.5
10779K	M12 X 1.25	RH7	B	82	23	8.5
10780K	M12 X 1.0	RH7	P	82	23	8.5
10781K	M12 X 1.0	RH7	B	82	23	8.5
10784K	M14 X 1.5	RH9	P	88	25	10.5
10785K	M14 X 1.5	RH9	B	88	25	10.5
10788K	M16 X 1.5	RH9	P	95	27	12.5
10789K	M16 X 1.5	RH9	B	95	27	12.5
10790K	M12 X 1.75	RH9	P	95	27	12.5
10791K	M12 X 1.75	RH9	B	95	27	12.5
10792K	M18 X 1.5	RH10	P	100	29	14
10793K	M18 X 1.5	RH10	B	100	29	14
10796K	M20 X 1.5	RH10	P	105	30	15
10797K	M20 X 1.5	RH10	B	105	30	15

- 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.
- 1. 정도란은 2급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
- 2. 4P=M6이하는 돌출센타로 되어있습니다.
- 3. M2.6이하는 오일홀이 없습니다.
- 4. 식부 4P=P(돌린구명용), 2P=B(막힌구명용)
- 5. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지 않습니다.



※ 흠없는 탭과 절삭탭은 밀구멍경이 다릅니다.
 흠없는 탭의 밀구멍 치수는 T-201페이지를 참조하십시오.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인리스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동 주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	아연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC		
○	○	○	○				◎					○	○		○	○		○			