

# B-NRT

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



알루미늄, 아연, 동 및 그 합금 등의 비철합금에 적합합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
21390K	M1 X 0.25	RH4	P	30	7	3
21391K	M1 X 0.25	RH4	B	30	7	3
21396K	M1.1 X 0.25	RH4	P	32	8	3
21397K	M1.1 X 0.25	RH4	B	32	8	3
21402K	M1.2 X 0.25	RH4	P	32	8	3
21403K	M1.2 X 0.25	RH4	B	32	8	3
21408K	M1.4 X 0.3	RH4	P	34	9	3
21409K	M1.4 X 0.3	RH4	B	34	9	3
21414K	M1.6 X 0.35	RH4	P	36	10	3
21415K	M1.6 X 0.35	RH4	B	36	10	3
21420K	M1.7 X 0.35	RH4	P	36	11	3
21421K	M1.7 X 0.35	RH4	B	36	11	3
21426K	M1.8 X 0.35	RH4	P	36	11	3
21427K	M1.8 X 0.35	RH4	B	36	11	3
21432K	M2 X 0.4	RH4	P	40	12	3
21433K	M2 X 0.4	RH4	B	40	12	3
21434K	M2 X 0.4	RH5	P	40	12	3
21435K	M2 X 0.4	RH5	B	40	12	3
21436K	M2 X 0.4	RH6	P	40	12	3
21437K	M2 X 0.4	RH6	B	40	12	3
21444K	M2.2 X 0.45	RH4	P	42	13	3
21445K	M2.2 X 0.45	RH4	B	42	13	3
21446K	M2.2 X 0.45	RH5	P	42	13	3
21447K	M2.2 X 0.45	RH5	B	42	13	3
21456K	M2.3 X 0.4	RH4	P	42	13	3
21457K	M2.3 X 0.4	RH4	B	42	13	3
21458K	M2.3 X 0.4	RH5	P	42	13	3
21459K	M2.3 X 0.4	RH5	B	42	13	3
21460K	M2.3 X 0.4	RH6	P	42	13	3
21461K	M2.3 X 0.4	RH6	B	42	13	3
21468K	M2.5 X 0.45	RH4	P	44	14	3
21469K	M2.5 X 0.45	RH4	B	44	14	3
21470K	M2.5 X 0.45	RH5	P	44	14	3
21471K	M2.5 X 0.45	RH5	B	44	14	3
21472K	M2.5 X 0.45	RH6	P	44	14	3
21473K	M2.5 X 0.45	RH6	B	44	14	3
21480K	M2.6 X 0.45	RH4	P	44	14	3
21481K	M2.6 X 0.45	RH4	B	44	14	3
21482K	M2.6 X 0.45	RH5	P	44	14	3
21483K	M2.6 X 0.45	RH5	B	44	14	3

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
21484K	M2.6 X 0.45	RH6	P	44	14	3
21485K	M2.6 X 0.45	RH6	B	44	14	3
12710K	M3 X 0.5	RH3	P	46	9	4
12711K	M3 X 0.5	RH3	B	46	9	4
12714K	M3 X 0.5	RH5	P	46	9	4
12715K	M3 X 0.5	RH5	B	46	9	4
12718K	M3 X 0.5	RH8	P	46	9	4
12719K	M3 X 0.5	RH8	B	46	9	4
12720K	M3.5 X 0.6	RH3	P	48	9	4
12721K	M3.5 X 0.6	RH3	B	48	9	4
12724K	M3.5 X 0.6	RH5	P	48	9	4
12725K	M3.5 X 0.6	RH5	B	48	9	4
12730K	M4 X 0.7	RH4	P	52	10	5
12731K	M4 X 0.7	RH4	B	52	10	5
12734K	M4 X 0.7	RH6	P	52	10	5
12735K	M4 X 0.7	RH6	B	52	10	5
12738K	M4 X 0.7	RH9	P	52	10	5
12739K	M4 X 0.7	RH9	B	52	10	5
12740K	M5 X 0.8	RH4	P	60	11	5.5
12741K	M5 X 0.8	RH4	B	60	11	5.5
12744K	M5 X 0.8	RH6	P	60	11	5.5
12745K	M5 X 0.8	RH6	B	60	11	5.5
12748K	M5 X 0.8	RH9	P	60	11	5.5
12749K	M5 X 0.8	RH9	B	60	11	5.5
12750K	M6 X 1.0	RH4	P	62	12	6
12751K	M6 X 1.0	RH4	B	62	12	6
12756K	M6 X 1.0	RH7	P	62	12	6
12757K	M6 X 1.0	RH7	B	62	12	6
12760K	M6 X 1.0	RH9	P	62	12	6
12761K	M6 X 1.0	RH9	B	62	12	6
12766K	M7 X 1.0	RH6	P	65	13	6.2
12767K	M7 X 1.0	RH6	B	65	13	6.2
12772K	M8 X 1.25	RH5	P	70	18	6.2
12773K	M8 X 1.25	RH5	B	70	18	6.2
12776K	M8 X 1.25	RH7	P	70	18	6.2
12777K	M8 X 1.25	RH7	B	70	18	6.2
12778K	M8 X 1.25	RH8	P	70	18	6.2
12779K	M8 X 1.25	RH8	B	70	18	6.2
12784K	M8 X 1.0	RH4	P	70	18	6.2
12785K	M8 X 1.0	RH4	B	70	18	6.2

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■은 2급 암나사 상용 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
2. 4P=M6이하는 돌출센타로 되어있습니다.
3. M2.6이하는 오일홀이 없습니다.
4. 식부4P=P(플러구멍용), 2P=B(막힌구멍용)
5. M1.4이상은 질화처리입니다.
6. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지 않습니다.

View ※ 흠없는 탭과 절삭탭은 밀구멍경이 다릅니다.  
 흠없는 탭의 밀구멍 치수는 T-201페이지를 참조하십시오.

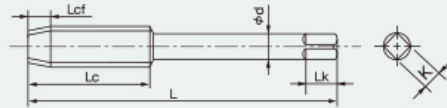


# B-NRT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



알루미늄, 아연, 동 및 그 합금 등의 비철합금에 적합합니다.



단위 : mm



공구 NO. EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
12790K	M8 X 1.0	RH7	P	70	18	6.2
12791K	M8 X 1.0	RH7	B	70	18	6.2
12804K	M10 X 1.5	RH5	P	75	19	7
12805K	M10 X 1.5	RH5	B	75	19	7
12808K	M10 X 1.5	RH7	P	75	19	7
12809K	M10 X 1.5	RH7	B	75	19	7
12812K	M10 X 1.5	RH9	P	75	19	7
12813K	M10 X 1.5	RH9	B	75	19	7
12818K	M10 X 1.25	RH5	P	75	19	7
12819K	M10 X 1.25	RH5	B	75	19	7
12822K	M10 X 1.25	RH7	P	75	19	7
12823K	M10 X 1.25	RH7	B	75	19	7
12824K	M10 X 1.25	RH8	P	75	19	7
12825K	M10 X 1.25	RH8	B	75	19	7
12830K	M10 X 1.0	RH5	P	75	19	7
12831K	M10 X 1.0	RH5	B	75	19	7
12834K	M10 X 1.0	RH7	P	75	19	7

공구 NO. EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
12835K	M10 X 1.0	RH7	B	75	19	7
12836K	M10 X 1.0	RH8	P	75	19	7
12837K	M10 X 1.0	RH8	B	75	19	7
12860K	M12 X 1.5	RH7	P	82	23	8.5
12861K	M12 X 1.5	RH7	B	82	23	8.5
12876K	M12 X 1.25	RH7	P	82	23	8.5
12877K	M12 X 1.25	RH7	B	82	23	8.5
12894K	M12 X 1.0	RH7	P	82	23	8.5
12895K	M12 X 1.0	RH7	B	82	23	8.5
12926K	M14 X 1.5	RH9	P	88	25	10.5
12927K	M14 X 1.5	RH9	B	88	25	10.5
12954K	M16 X 1.5	RH9	P	95	27	12.5
12955K	M16 X 1.5	RH9	B	95	27	12.5
12984K	M18 X 1.5	RH10	P	100	29	14
12985K	M18 X 1.5	RH10	B	100	29	14
12988K	M20 X 1.5	RH10	P	105	30	15
12989K	M20 X 1.5	RH10	B	105	30	15

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

- 정도란 ■은 2급 암나사 상용 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
- 4P=M6이하는 돌출센타로 되어있습니다.
- M2.6이하는 오일홀이 없습니다.
- 식부 4P=P(풀린구멍용), 2P=B(막힌구멍용)
- M1.4이상은 질화처리입니다.
- 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.



※ 흠없는 탭과 절삭탭은 밀구멍경이 다릅니다.  
흠없는 탭의 밀구멍 치수는 T-201페이지를 참조하십시오.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인리스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동 주물	청동	알루미늄 알 연재	알루미늄 합금 주물	마그네슘 합금 주물	아연 합금 주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC 45~55 HRC 50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
										○	○	○	○	○	○		⊙				