

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



소성변형에 의해 나사를 성형하기 때문에 신장율이 큰 저탄소강, 저탄소합금강, 스테인레스강 등에 적용합니다. 절삭칩 배출이 없으므로 막힌 구멍 등에는 특히 유효합니다.



단위 : mm

공구 NO. EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
21090K	M1 X 0.25	RH4	P	30	7	3
21091K	M1 X 0.25	RH4	B	30	7	3
21096K	M1.1 X 0.25	RH4	P	32	8	3
21097K	M1.1 X 0.25	RH4	B	32	8	3
21102K	M1.2 X 0.25	RH4	P	32	8	3
21103K	M1.2 X 0.25	RH4	B	32	8	3
21108K	M1.4 X 0.3	RH4	P	34	9	3
21109K	M1.4 X 0.3	RH4	B	34	9	3
21114K	M1.6 X 0.35	RH4	P	36	10	3
21115K	M1.6 X 0.35	RH4	B	36	10	3
21120K	M1.7 X 0.35	RH4	P	36	11	3
21121K	M1.7 X 0.35	RH4	B	36	11	3
21126K	M1.8 X 0.35	RH4	P	36	13	3
21127K	M1.8 X 0.35	RH4	B	36	13	3
21132K	M2 X 0.4	RH4	P	40	12	3
21133K	M2 X 0.4	RH4	B	40	12	3
21134K	M2 X 0.4	RH5	P	40	12	3
21135K	M2 X 0.4	RH5	B	40	12	3
21136K	M2 X 0.4	RH6	P	40	12	3
21137K	M2 X 0.4	RH6	B	40	12	3
21144K	M2.2 X 0.45	RH4	P	42	13	3
21145K	M2.2 X 0.45	RH4	B	42	13	3
21146K	M2.2 X 0.45	RH5	P	42	13	3
21147K	M2.2 X 0.45	RH5	B	42	13	3
21156K	M2.3 X 0.4	RH4	P	42	13	3
21157K	M2.3 X 0.4	RH4	B	42	13	3
21158K	M2.3 X 0.4	RH5	P	42	13	3
21159K	M2.3 X 0.4	RH5	B	42	13	3
21160K	M2.3 X 0.4	RH6	P	42	13	3
21161K	M2.3 X 0.4	RH6	B	42	13	3
21168K	M2.5 X 0.45	RH4	P	44	14	3
21169K	M2.5 X 0.45	RH4	B	44	14	3
21170K	M2.5 X 0.45	RH5	P	44	14	3
21171K	M2.5 X 0.45	RH5	B	44	14	3
21172K	M2.5 X 0.45	RH6	P	44	14	3
21173K	M2.5 X 0.45	RH6	B	44	14	3

공구 NO. EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
21180K	M2.6 X 0.45	RH4	P	44	14	3
21181K	M2.6 X 0.45	RH4	B	44	14	3
21182K	M2.6 X 0.45	RH5	P	44	14	3
21183K	M2.6 X 0.45	RH5	B	44	14	3
21184K	M2.6 X 0.45	RH6	P	44	14	3
21185K	M2.6 X 0.45	RH6	B	44	14	3
12410K	M3 X 0.5	RH3	P	46	9	4
12411K	M3 X 0.5	RH3	B	46	9	4
12414K	M3 X 0.5	RH5	P	46	9	4
12415K	M3 X 0.5	RH5	B	46	9	4
12418K	M3 X 0.5	RH8	P	46	9	4
12419K	M3 X 0.5	RH8	B	46	9	4
12420K	M3.5 X 0.6	RH3	P	48	9	4
12421K	M3.5 X 0.6	RH3	B	48	9	4
12424K	M3.5 X 0.6	RH5	P	48	9	4
12425K	M3.5 X 0.6	RH5	B	48	9	4
12430K	M4 X 0.7	RH4	P	52	10	5
12431K	M4 X 0.7	RH4	B	52	10	5
12434K	M4 X 0.7	RH6	P	52	10	5
12435K	M4 X 0.7	RH6	B	52	10	5
12438K	M4 X 0.7	RH9	P	52	10	5
12439K	M4 X 0.7	RH9	B	52	10	5
12440K	M5 X 0.8	RH4	P	60	11	5.5
12441K	M5 X 0.8	RH4	B	60	11	5.5
12444K	M5 X 0.8	RH6	P	60	11	5.5
12445K	M5 X 0.8	RH6	B	60	11	5.5
12448K	M5 X 0.8	RH9	P	60	11	5.5
12449K	M5 X 0.8	RH9	B	60	11	5.5
12450K	M6 X 1.0	RH4	P	62	12	6
12451K	M6 X 1.0	RH4	B	62	12	6
12456K	M6 X 1.0	RH7	P	62	12	6
12457K	M6 X 1.0	RH7	B	62	12	6
12460K	M6 X 1.0	RH9	P	62	12	6
12461K	M6 X 1.0	RH9	B	62	12	6
12466K	M7 X 1.0	RH6	P	65	13	6.2
12467K	M7 X 1.0	RH6	B	65	13	6.2

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■은 2급 암나사 상당 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
2. 4P=M6이하는 돌출센타로 되어있습니다.
3. M2.6이하는 오일홀이 없습니다.
4. 식부4P=P(돌린구멍용), 2P=B(막힌구멍용)
5. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.



※ 흠없는 탭과 절삭탭은 밀구멍경이 다릅니다.
흠없는 탭의 밀구멍 치수는 T-201페이지를 참조하십시오.



NRT

●마크의 설명은 P2를 보십시오.



소성변형에 의해 나사를 성형하기 때문에 신장율이 큰 저탄소강, 저탄소합금강, 스테인레스강 등에 적용합니다. 절삭칩 배출이 없으므로 막힌 구멍 등에는 특히 유용합니다.



단위 : mm



공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
12472K	M8 X 1.25	RH5	P	70	18	6.2
12473K	M8 X 1.25	RH5	B	70	18	6.2
12476K	M8 X 1.25	RH7	P	70	18	6.2
12477K	M8 X 1.25	RH7	B	70	18	6.2
12478K	M8 X 1.25	RH8	P	70	18	6.2
12479K	M8 X 1.25	RH8	B	70	18	6.2
12484K	M8 X 1.0	RH4	P	70	18	6.2
12485K	M8 X 1.0	RH4	B	70	18	6.2
12490K	M8 X 1.0	RH7	P	70	18	6.2
12491K	M8 X 1.0	RH7	B	70	18	6.2
12504K	M10 X 1.5	RH5	P	75	19	7
12505K	M10 X 1.5	RH5	B	75	19	7
12508K	M10 X 1.5	RH7	P	75	19	7
12509K	M10 X 1.5	RH7	B	75	19	7
12512K	M10 X 1.5	RH9	P	75	19	7
12513K	M10 X 1.5	RH9	B	75	19	7
12518K	M10 X 1.25	RH5	B	75	19	7
12519K	M10 X 1.25	RH5	B	75	19	7
12522K	M10 X 1.25	RH7	P	75	19	7
12523K	M10 X 1.25	RH7	B	75	19	7
12524K	M10 X 1.25	RH8	P	75	19	7

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	생크경 d
12525K	M10 X 1.25	RH8	B	75	19	7
12530K	M10 X 1.0	RH5	P	75	19	7
12531K	M10 X 1.0	RH5	B	75	19	7
12534K	M10 X 1.0	RH7	P	75	19	7
12535K	M10 X 1.0	RH7	B	75	19	7
12536K	M10 X 1.0	RH8	P	75	19	7
12537K	M10 X 1.0	RH8	B	75	19	7
12560K	M12 X 1.5	RH7	P	82	23	8.5
12561K	M12 X 1.5	RH7	B	82	23	8.5
12576K	M12 X 1.25	RH7	P	82	23	8.5
12577K	M12 X 1.25	RH7	B	82	23	8.5
12594K	M12 X 1.0	RH7	P	82	23	8.5
12595K	M12 X 1.0	RH7	B	82	23	8.5
12626K	M14 X 1.5	RH9	P	88	25	10.5
12627K	M14 X 1.5	RH9	B	88	25	10.5
12654K	M16 X 1.5	RH9	P	95	27	12.5
12655K	M16 X 1.5	RH9	B	95	27	12.5
12684K	M18 X 1.5	RH10	P	100	29	14
12685K	M18 X 1.5	RH10	B	100	29	14
12688K	M20 X 1.5	RH10	P	105	30	15
12689K	M20 X 1.5	RH10	B	105	30	15

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

- 정도란 은 2급 암나사 상용 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지 참조)
- 4P=M6이하는 돌출센타로 되어있습니다.
- M2.6이하는 오일홀이 없습니다.
- 식부4P=P(롤린구멍용), 2P=B(막힌구멍용)
- 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.



※ 흠없는 탭과 절삭탭은 밀구멍경이 다릅니다.
흠없는 탭의 밀구멍 치수는 T-201페이지를 참조하십시오.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인리스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	이연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC		
○	○						○						○								