

EX-AL-SFT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.

알루미늄과 알루미늄 합금 및 다이캐스트 등의 비철금속의
막힌구멍 나사내기 가공에 적합합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 Li	생크경 d	흡수 Flutes
8320101K	M2 × 0.4	OH1	25P	40	12	-	3	2
8320105K	M2.5 × 0.45	OH1	25P	44	14	-	3	2
8320107K	M2.6 × 0.45	OH1	25P	44	14	-	3	2
8320111K	M3 × 0.5	OH2	25P	46	4	19	4	2
8320116K	M4 × 0.7	OH2	25P	52	5.6	21	5	2

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 Li	생크경 d	흡수 Flutes
8320120K	M5 × 0.8	OH2	25P	60	6.4	24	5.5	2
8320124K	M6 × 1	OH2	25P	62	8	29	6	2
8320132K	M8 × 1.25	OH3	25P	70	10	37	6.2	2
8320142K	M10 × 1.5	OH3	25P	75	12	41	7	2
8320154K	M12 × 1.75	OH3	25P	82	14	48	8.5	2

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 은 2급 암나사 상단 적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지참조)
2. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강			스테인리스	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 알연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	이연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C ~0.25	C0.25~ 0.45%	C0.45 %~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC, ADC	MC	ZDC				
																◎	◎	○					○

타입

스파
이럴
탭