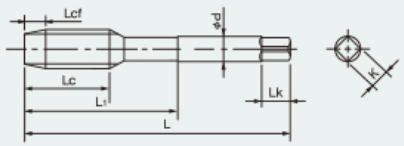
스파이럴탭 연강 · 깊은구멍용

EX-DH-SFT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.

HSSE H 45°

막힌구멍에 절삭칩의 막힘에 의해 탭의 손상 및 암나사의 갉힘 등이 발생하는 경우에 적합합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규 격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홈수 Flutes
19612K	M3 X 0.5	OH2	2.5P	46	5	19	4	3
19616K	M4 X 0.7	OH2	2.5P	52	7	21	5	3
19620K	M5 X 0.8	OH2	2.5P	60	8	24	5.5	3
19624K	M6 X 1	OH2	2.5P	62	10	29	6	3
19628K	M8 X 1.25	OH2	2.5P	70	13	37	6.2	3
19634K	M10 X 1.25	OH2	2.5P	75	15	41	7	3
19632K	M10 X 1.5	OH2	2.5P	75	15	41	7	3
19641K	M12 X 1.5	OH2	2.5P	82	18	48	8.5	3
19638K	M12 X 1.75	OH2	2.5P	82	18	48	8.5	3

공구 NO EDP NO.	규 격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홈수 Flutes
19656K	M 14 X 1.5	OH2	2.5P	88	20	48	10.5	3
19654K	M 14 X 2	OH2	2.5P	88	20	48	10.5	3
19664K	M 16 X 1.5	OH2	2.5P	95	20	52	12.5	3
19662K	M 16 X 2	OH2	2.5P	95	20	52	12.5	3
19672K	M 18 X 1.5	OH2	2.5P	100	25	55	14	4
19670K	M 18 X 2.5	OH2	2.5P	100	25	55	14	4
19682K	M 20 X 1.5	OH2	2.5P	105	25	58	15	4
19678K	M 20 X 2.5	OH3	2.5P	105	25	58	15	4

■ 생크 사각부치수 Lk, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 ■은 2급 암나사 상당적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지참조)
2. M3.5~M6은 돌출센터로 되어 있습니다.
3. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.

저탄소강	중단소강	고탄소강	합금강	조질강			스테인레스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 압연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	아연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
◎	○		○						◎														○