

EX-SFT

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



막힌 구멍용으로, 탄소강, 합금강 및 비철금속에 있어 절삭칩이 코일형상으로 연속되는 피삭재에 적합합니다.



단위 : mm

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홀수 Flutes
18510K	M3 X 0.5	OH2	2.5P	46	11	19	4	3
18514K	M4 X 0.7	OH2	2.5P	52	13	21	5	3
18518K	M5 X 0.8	OH2	2.5P	60	16	24	5.5	3
18522K	M6 X 1	OH2	2.5P	62	19	29	6	3
18526K	M8 X 1.25	OH2	2.5P	70	22	37	6.2	3
18530K	M10 X 1.5	OH2	2.5P	75	24	41	7	3
18532K	M10 X 1.25	OH2	2.5P	75	24	41	7	3
18536K	M12 X 1.75	OH2	2.5P	82	29	48	8.5	3
18538K	M12 X 1.5	OH2	2.5P	82	29	48	8.5	3
18540K	M12 X 1.25	OH2	2.5P	82	29	48	8.5	3
18544K	M14 X 2	OH2	2.5P	88	30	48	10.5	3
18546K	M14 X 1.5	OH2	2.5P	88	30	48	10.5	3
18550K	M16 X 2	OH2	2.5P	95	32	52	12.5	3

공구 NO EDP NO.	규격 Thread Size	정도 TAP Limit	식부 Lcf	전장 L	나사길이 Lc	목부길이 L1	생크경 d	홀수 Flutes
18552K	M 16 X 1.5	OH2	2.5P	95	32	52	12.5	3
18556K	M 18 X 2.5	OH3	2.5P	100	37	55	14	4
18558K	M 18 X 1.5	OH2	2.5P	100	37	55	14	4
18562K	M 20 X 2.5	OH3	2.5P	105	37	58	15	4
18564K	M 20 X 1.5	OH2	2.5P	105	37	58	15	4
18568K	M 22 X 2.5	OH3	2.5P	115	38	63	17	4
18570K	M 22 X 1.5	OH2	2.5P	115	38	63	17	4
18573K	M 24 X 3	OH3	2.5P	120	45	66	19	4
18576K	M 24 X 1.5	OH2	2.5P	120	45	66	19	4
18580K	M 27 X 3	OH3	2.5P	130	45	71	20	4
18582K	M 27 X 1.5	OH2	2.5P	130	45	71	20	4
18586K	M 30 X 3.5	OH3	2.5P	135	48	74	23	4
18588K	M 30 X 1.5	OH2	2.5P	135	48	74	23	4

■ 생크사각부 치수 LK, K는 T-209페이지를 참조하십시오.

1. 정도란 은 2급 암나사 상당적용 탭 추천 정도입니다.(T-192페이지참조)
2. M4~M6은 돌출센터로 되어 있습니다.
3. 탭 정도는 암나사 정도를 보증하지는 않습니다.

저탄소강	중탄소강	고탄소강	합금강	조질강	스테인레스강	공구강	주강	주철	강인주철	동	황동	황동주물	청동	알루미늄 알연재	알루미늄 합금주물	마그네슘 합금주물	이연 합금주물	티탄합금	Ni기 합금	열경화성 플라스틱	열가소성 플라스틱
C	C0.25%	C	SCM	25~45 HRC	45~55 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC		
	○		○	○						○	○	○	○	○	○	○	○	○			○

일반

스파이럴 탭