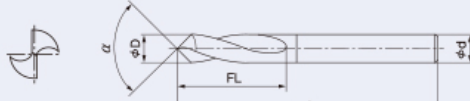


FX-LDS

선단각은 90°로 면취는 물론 센터링 가공의 고속 장수명화가 가능합니다.

●마크의 설명은 P2을 보십시오.



선단각의 허용차는 90°±1°로 됩니다.

단위: mm

공구 NO EDP NO.	직경×선단각 D×α	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8561500	0.5×60°	1	38	3
	0.5×90°	1	38	3
	0.5×130°	1	38	3
8561501	1×60°	2	38	3
	1×90°	1.8	38	3
8561502	1×130°	1.8	38	3
	2×60°	4	38	3
	2×90°	2.5	38	3
8561503	2×130°	2.5	38	3
	3×60°	9	48	3
	3×90°	9	48	3
8561504	3×130°	9	48	3
	4×60°	12	54	4
	4×90°	12	54	4
	4×130°	12	54	4

공구 NO EDP NO.	직경×선단각 D×α	홈길이 FL	전장 L	생크경 d
8561506	6×60°	15	72	6
	6×90°	15	72	6
	6×130°	15	72	6
8561508	8×60°	20	81	8
	8×90°	20	81	8
	8×130°	20	81	8
8561510	10×60°	24	93	10
	10×90°	24	93	10
	10×130°	24	93	10
8561512	12×60°	28	108	12
	12×90°	28	108	12
	12×130°	28	108	12
8561516	16×90°	41	118	16
8561520	20×90°	46	132	20
8561525	25×90°	53	151	25

주1) 이 표는 면취를 하는 경우의 밑구멍의 최소치를 표시한다.

저탄 소강	중탄 소강	고탄 소강	합금강	조질강	소입강	스테인레스강	공구강	주철	덕타일 주철	동합금	알루미늄 전신재	알루미늄 복합재료	티타늄	티타늄 합금	인코넬
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC 35~45 HRC	45~50 HRC 50~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	Ti		
○	○	○	○	○	○		○	○	○	○		○	○	○	○