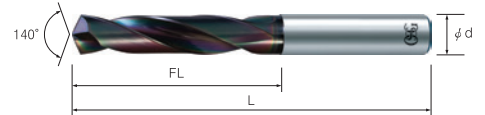
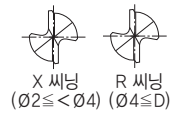


● 마크의 설명은 P2를 보십시오.



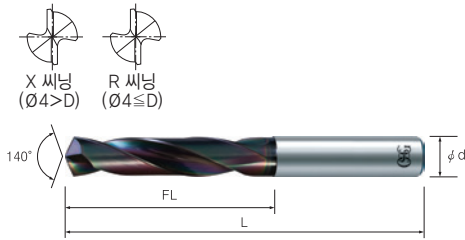
고인성으로 칩핑에 강하고 난삭재의 가공, 저강성 기계, 선반에서의 사용이 최적



단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샙크경 d
851010K	1.0	6	38	3
851011K	1.1	7	42	3
851012K	1.2	8	42	3
851013K	1.3	8	42	3
851014K	1.4	9	42	3
851015K	1.5	9	42	3
851016K	1.6	10	42	3
851017K	1.7	10	42	3
851018K	1.8	11	42	3
851019K	1.9	11	42	3
851020K	2.0	15	50	3
851021K	2.1	15	50	3
851022K	2.2	15	50	3
851023K	2.3	15	50	3
851024K	2.4	15	50	3
851025K	2.5	15	50	3
851026K	2.6	15	50	3
851027K	2.7	15	50	3
851028K	2.8	15	50	3
851029K	2.9	15	50	3
851030K	3.0	18	55	4
851031K	3.1	18	55	4
851032K	3.2	18	55	4
851033K	3.3	18	55	4
851034K	3.4	18	55	4
851035K	3.5	18	55	4
851036K	3.6	23	55	4
851037K	3.7	23	55	4
851038K	3.8	23	55	4
851039K	3.9	23	55	4
851040K	4.0	23	55	4
851041K	4.1	23	55	4
851042K	4.2	30	62	5
851043K	4.3	30	62	5
851044K	4.4	30	62	5
851045K	4.5	30	62	5
851046K	4.6	30	62	5
851047K	4.7	30	62	5
851048K	4.8	30	62	5
851049K	4.9	30	62	5
851050K	5.0	30	62	5
851051K	5.1	30	62	5
851052K	5.2	34	66	6
851053K	5.3	34	66	6
851054K	5.4	34	66	6
851055K	5.5	34	66	6
851056K	5.6	34	66	6
851057K	5.7	34	66	6
851058K	5.8	34	66	6
851059K	5.9	34	66	6
851060K	6.0	34	66	6

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샙크경 d
851061K	6.1	34	66	6
851062K	6.2	40	74	7
851063K	6.3	40	74	7
851064K	6.4	40	74	7
851065K	6.5	40	74	7
851066K	6.6	40	74	7
851067K	6.7	40	74	7
851068K	6.8	40	74	7
851069K	6.9	40	74	7
851070K	7.0	40	74	7
851071K	7.1	40	74	7
851072K	7.2	44	79	8
851073K	7.3	44	79	8
851074K	7.4	44	79	8
851075K	7.5	44	79	8
851076K	7.6	44	79	8
851077K	7.7	44	79	8
851078K	7.8	44	79	8
851079K	7.9	44	79	8
851080K	8.0	44	79	8
851081K	8.1	44	79	8
851082K	8.2	48	84	9
851083K	8.3	48	84	9
851084K	8.4	48	84	9
851085K	8.5	48	84	9
851086K	8.6	48	84	9
851087K	8.7	48	84	9
851088K	8.8	48	84	9
851089K	8.9	48	84	9
851090K	9.0	48	84	9
851091K	9.1	48	84	9
851092K	9.2	51	89	10
851093K	9.3	51	89	10
851094K	9.4	51	89	10
851095K	9.5	51	89	10
851096K	9.6	51	89	10
851097K	9.7	51	89	10
851098K	9.8	51	89	10
851099K	9.9	51	89	10
851100K	10.0	51	89	10
851101K	10.1	51	89	10
851102K	10.2	53	95	11
851103K	10.3	53	95	11
851104K	10.4	53	95	11
851105K	10.5	53	95	11
851106K	10.6	53	95	11
851107K	10.7	53	95	11
851108K	10.8	53	95	11
851109K	10.9	53	95	11
851110K	11.0	53	95	11
851111K	11.1	53	95	11



• 마크의 설명은 P2를 보십시오.



고인성으로 칩핑에 강하고 난삭재의 가공, 저강성 기계, 선반에서의 사용이 최적

단위 : mm (Unit:mm)

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샙크경 d
851112K	11.2	60	102	12
851113K	11.3	60	102	12
851114K	11.4	60	102	12
851115K	11.5	60	102	12
851116K	11.6	60	102	12
851117K	11.7	60	102	12
851118K	11.8	60	102	12
851119K	11.9	60	102	12
851120K	12.0	60	102	12
851121K	12.1	60	102	12
851122K	12.2	60	102	13
851123K	12.3	60	102	13
851124K	12.4	60	102	13
851125K	12.5	60	102	13
851126K	12.6	60	102	13
851127K	12.7	60	102	13
851128K	12.8	60	102	13
851129K	12.9	60	102	13
851130K	13.0	60	102	13
851131K	13.1	60	102	13
851132K	13.2	62	107	14
851133K	13.3	62	107	14
851134K	13.4	62	107	14
851135K	13.5	62	107	14
851136K	13.6	62	107	14
851137K	13.7	62	107	14
851138K	13.8	62	107	14
851139K	13.9	62	107	14
851140K	14.0	62	107	14

공구 NO EDP NO.	드릴직경 D	홀길이 FL	전장 L	샙크경 d
851141K	14.1	62	107	14
851142K	14.2	65	111	15
851143K	14.3	65	111	15
851144K	14.4	65	111	15
851145K	14.5	65	111	15
851146K	14.6	65	111	15
851147K	14.7	65	111	15
851148K	14.8	65	111	15
851149K	14.9	65	111	15
851150K	15.0	65	111	15
851151K	15.1	65	111	15
851152K	15.2	67	115	16
851153K	15.3	67	115	16
851154K	15.4	67	115	16
851155K	15.5	67	115	16
851156K	15.6	67	115	16
851157K	15.7	67	115	16
851158K	15.8	67	115	16
851159K	15.9	67	115	16
851160K	16.0	67	115	16
851163K	16.3	69	119	17
851165K	16.5	69	119	17
851170K	17.0	69	119	17
851175K	17.5	72	123	18
851180K	18.0	72	123	18
851185K	18.5	74	127	19
851190K	19.0	74	127	19
851195K	19.5	78	131	20
851200K	20.0	78	131	20

저탄 소강	중탄 소강	고탄 소강	합금강	조질강		소입강		스테인레스강	공구강	주철	덕타일철	동합금	알루미늄 전신재	알루미늄 주물	티타늄	티타늄 합금	인코넬
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	Ti		
○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○			○	○	○	○
※ ○	○	○	○	○	○	○			○	○	○						

※ 구멍깊이 : 3D~4D