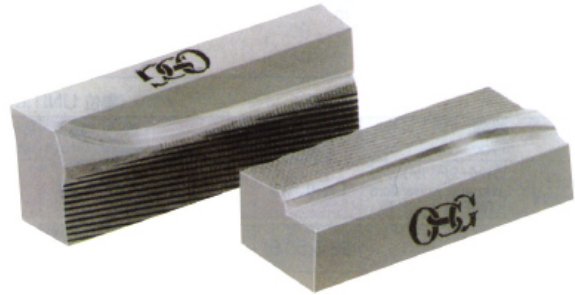
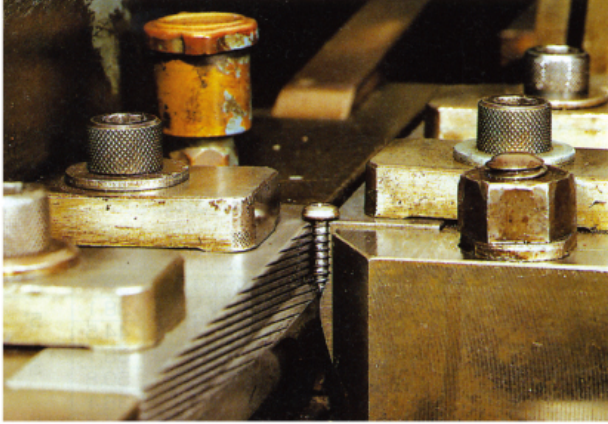


태핑나사 전조 평다이스

태핑나사 전조 평 다이스 T-DP

스스로 태핑이 가능하며 너트가 불필요한 나사로써 여러가지 종류의 태핑나사가 있습니다.

OSG에서는 나사전조 평다이스의 기술을 바탕으로 이 태핑나사용 전조 평다이스를 제조하여 사용자 모두에게서 호평을 받고 있습니다.



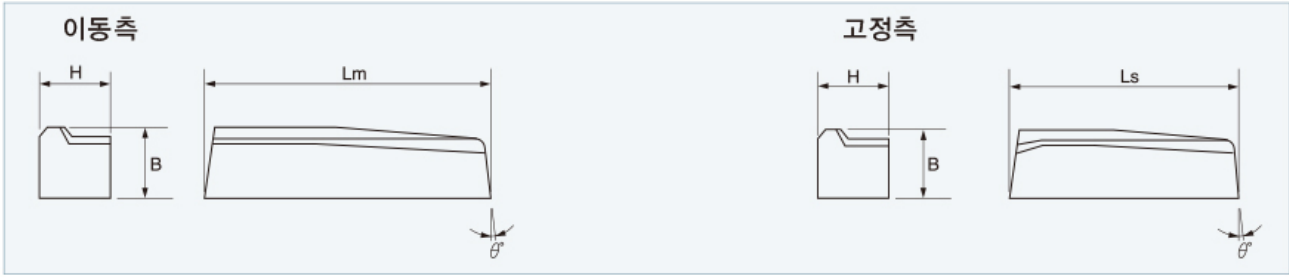
■ 태핑나사 형상의 종류

형 상	신JIS	구JIS	USA	비 고	사 이 즈 예	
					JIS	USA
	C형	-	-	-	ST4.2-1.4	ST4.2-1.4
	F형	-	-	-	ST4.2-1.4	ST4.2-1.4
		1종	-	가능한사용하지않음	4-16	4-16
		2종	-	신구동규격	4-18	4-18
		3종	C형	JIS-미터사이즈	M4x0.7	M4x0.7
	-	4종	-	ISO도입사이즈	4-18	4-18
	-	AB	AB형	ISO도입사이즈	4.2-18	4.2-18
	-	B	B형	ISO도입사이즈	4.2-18	4.2-18
	-	-	A형	가능한사용하지않음	-	-

■ 특수 태핑나사의 종류와 사용평 다이스

형 상	형 식	사용다이스	다이스종별
	목나사 (우드스크류)	김렛트 포인트다이스	단면
	라그스크류 (코치스크류)	김렛트 포인트다이스	단면
	BP	연삭다이스 (B, 2종과동일)	단면 양면
	CA	김렛트 포인트다이스	단면
	F	테이퍼나사다이스 +테이퍼인서트	단면
	(F) (페인트스크랩퍼)	연삭다이스 +스트레이트인서트	단면 양면
	BF	테이퍼나사다이스 +테이퍼인서트	단면
	(BF)	연삭다이스 +스트레이트인서트	단면 양면
	탭다이트	테이퍼나사다이스	단면
	U (드라이브스크류)	연삭다이스	단면 양면

■ 형상 규격



■ 취부각 없는것

(단위:mm)

다이플레이트형상				
길이	이	두께	높이	취부각
Lm	Ls	B	H	θ
60	45	25	20	0°
			20	
70	63	20	25	0°
			32	
95	83	25	25	0°
			32	
105	90	25	40	0°
			32	
125	110	25	40	0°
			32	
140	125	25	51	0°
			32	
170	150	25	40	0°
			51	

■ 취부각 있음

(단위:mm)

Lm	기종		다이스형상				
	위타베리 하트포드		길이		두께	높이	취부각
	WFF	HF	Lm	Ls			
(DR-75)	00	-	53.9	47.6	17.5	15.9	5°
DR-125A	0	0-400	86.2	73.5	20.6	19.1	5°
						31.8	
DRS-200 DRS-200A	1015	-	105.2	92.5	20.6	41.3	5°
						19.1	
DRS-250 DRS-250A	10	10-400	131.2	112.2	23.8	31.8	5°
						41.3	
DRS-375 DRS-375A	20	20-225	176.8	157.7	30.2	28.6	5°
						41.3	
						54.0	
						41.3	
						54.0	

■ 취부각 없는것

〈JIS 1종〉 JIS Type 1

(단위:mm)

호칭	2-32	2.3-32	2.6-28	3-24	3.5-18	4-16	4.5-14	5-12	6-10	8-9
dk	1.72	1.88	2.11	2.43	2.81	3.22	3.58	3.96	4.77	6.41



〈USA A형〉 USA Type A

호칭	0-40	1-32	2-32	3-28	4-24	5-20	6-18	7-16	8-15	10-12	12-11	14-10	16-10
dk	1.16	1.44	1.75	2.08	2.30	2.55	2.81	3.14	3.30	3.72	4.40	5.06	5.53

〈USA AB형〉 USA Type AB

호칭	0--48	1-42	2-32	3-28	4-24	5-20	6-20	7-19	8-18	10-16	12-14	1/4-14	5/8-12
dk	1.15	1.48	1.75	2.03	2.30	2.57	2.80	3.13	3.38	3.82	4.39	5.14	6.60

■ 태핑나사 1종, 4종 A형, AB형용 평 다이스의 특징

- 샤프한 포인트** 이상적인 조임면이 있어서, 종래의 다이스처럼 고칠 필요가 없이, 좋은 포인트를 얻을 수 있습니다.
- 셋팅이 간단** 조임면의 잘못된 손질이 필요없기때문에 시험전조의 필요가 없고, 피치 맞추기가 정확하기에 Setting시간이 대폭 단축될 수 있습니다.
- 안정된 내구성** 조임면을 가진 태핑 나사용 전조평다이스는 인성과 내마모성을 갖춘 열처리가 요구 되어집니다. OSG전조 공구는 오랜 경험에 의한 독자적 열처리로 안정된 내구성이 얻어 집니다.

■ 제작가능범위(제작범위)

- 길이 - MAX, 500mm
- 두께 - MAX, 52mm
- 높이 - MAX, 220mm
- 피치 - MIN, 0.3mm
- 리드각 - 30°이하